

海南省人造板产品质量监督抽查实施细则

XZ10-2020

1 抽样

1.1 抽样型号或规格

产品种类包括：细木工板、普通胶合板、混凝土模板用胶合板、中密度纤维板、刨花板、高密度纤维板。

抽取样品应为同类型、同规格、同等级、同批次的产品。优先抽取被抽样单位有代表性的规格产品。

1.2 抽样方法、基数、抽样数量

1.2.1 抽样方法

采用随机抽样法在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

1.2.2 抽样基数

①抽样基数 ≥ 20 张；

②当产品分垛码放时，采用随机抽样法确定其中一垛为抽样对象；

③如在市场抽样时，抽样基数满足抽样数量即可。

1.2.3 抽样数量

采用随机抽样法在确定的一垛中抽取5张产品，分别为初检1张、复验2张和备用样品2张。初检样品和复验样品用于产品标准中要求的初检和复验，备用样品用于异议处理时进行的复

检。

如被抽样单位有切割设备，可将初检、复验样品分别按照 GB/T 5849-2016《细木工板》中图 1、GB/T 9846-2015《普通胶合板》中图 1、GB/T 17656-2018《混凝土模板用胶合板》中图 1、GB/T 11718-2009《中密度纤维板》中图 1、GB/T 4897-2015《刨花板》中图 1、GB/T 31765-2015《高密度纤维板》中图 1 的规定取样，每块截取的试样应注明编号。初检、复验试样应分别密封包装(混凝土模板用胶合板不需要密封包装)，每个包装的封口处上下加贴封条，抽样人员与被抽查企业人员在封条上签字。样品应用塑料薄膜或不吸附、不释放甲醛的材料密封包装。

如被抽样单位没有切割设备，就将初检、复验样品分别用塑料薄膜或不吸附、不释放甲醛的材料整块密封包装(混凝土模板用胶合板不需要密封包装)，每个包装的封口处上下加贴封条，抽样人员与被抽查企业人员在封条上签字。

初检、复验样品由抽样单位负责送至承检机构。备用样品分别用塑料薄膜或不吸附、不释放甲醛的材料将整块样品密封包装后(混凝土模板用胶合板不需要密封包装)并由抽样人员与被抽查企业人员在封条上签字后封存于受检企业。

1.3 抽样注意事项

对于产品检验所需的样品技术参数(如产品执行标准、产品类别、产品规格、产品等级、甲醛释放限量、产品结构、表板及芯板厚度、树种)等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场

获取，并经企业确认，填写在抽样单上。

2 检验

2.1 检验依据

GB/T 5849-2016 细木工板

GB/T 9846-2015 普通胶合板

GB/T 17656-2018 混凝土模板用胶合板

GB/T 11718-2009 中密度纤维板

GB/T 4897-2015 刨花板

GB/T 31765-2015 高密度纤维板

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中
甲醛释放限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量
要求。

2.2 检验项目

2.2.1 细木工板检验项目见表 1

表 1 细木工板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规 或标准 | 检测方法 |
|----|--------|---------------------------|----------------|
| 1 | 含水率 | GB/T 5849-2016/6.4.1.1 | GB/T17657-2013 |
| 2 | 横向静曲强度 | GB/T 5849-2016/6.4.1.1 | GB/T17657-2013 |

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规 或标准 | 检测方法 |
|----|--------|---------------------------|----------------|
| 3 | 表面胶合强度 | GB/T 5849-2016/6.4.1.1 | GB/T17657-2013 |
| 4 | 浸渍剥离性能 | GB/T 5849-2016/6.4.1.1 | GB/T17657-2013 |
| 5 | 胶合强度 | GB/T 5849-2016/6.4.1.2 | GB/T17657-2013 |
| 6 | 甲醛释放量 | GB/T 5849-2016/6.4.2 | GB 18580-2017 |

2.2.2 普通胶合板检验项目见表 2

表 2 普通胶合板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规 或标准 | 检测方法 |
|----|-----------|-------------------------|----------------|
| 1 | 含水率 | GB/T 9846-2015/5.3.1 | GB/T17657-2013 |
| 2 | 胶合强度 | GB/T 9846-2015/5.3.2 | GB/T17657-2013 |
| 3 | 浸渍剥离 | GB/T 9846-2015/5.3.3 | GB/T17657-2013 |
| 4 | 静曲强度和弹性模量 | GB/T 9846-2015/5.3.4 | GB/T17657-2013 |
| 5 | 甲醛释放量 | GB/T 9846-2015/5.3.5 | GB 18580-2017 |

2.2.3 混凝土模板用胶合板检验项目见表 3。

表 3 混凝土模板用胶合板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规 或标准 | 检测方法 |
|----|--------|---------------------------|----------------|
| 1 | 含水率 | GB/T 17656-2018/5.6 | GB/T17657-2013 |
| 2 | 胶合强度 | GB/T 17656-2018/5.6 | GB/T17657-2013 |
| 3 | 静曲强度 | GB/T 17656-2018/5.6 | GB/T17657-2013 |
| 4 | 弹性模量 | GB/T 5849-2016/6.4.1.2 | GB/T17657-2013 |
| 5 | 浸渍剥离性能 | GB/T 17656-2018/5.6 | GB/T17657-2013 |

2.2.4 中密度纤维板检验项目见表 4。

表 4 中密度纤维板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规 或标准 | 检测方法 |
|----|--------|------------------------|----------------|
| 1 | 密度 | GB/T 11718-2009/5.2 | GB/T17657-2013 |
| 2 | 板内密度偏差 | GB/T 11718-2009/5.2 | GB/T17657-2013 |
| 3 | 含水率 | GB/T 11718-2009/5.2 | GB/T17657-2013 |

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规 或标准 | 检测方法 |
|----|-------------|------------------------|-----------------|
| 4 | 静曲强度 | GB/T 11718-2009/5.3 | GB/T 11718-2009 |
| 5 | 弹性模量 | GB/T 11718-2009/5.3 | GB/T 11718-2009 |
| 6 | 内结合强度 | GB/T 11718-2009/5.3 | GB/T17657-2013 |
| 7 | 吸水厚度膨胀 率 | GB/T 11718-2009/5.3 | GB/T17657-2013 |
| 8 | 表面结合强度 | GB/T 11718-2009/5.3 | GB/T 11718-2009 |
| 9 | 甲醛释放量 | GB/T 11718-2009/5.4 | GB/T 11718-2009 |

2.2.5 刨花板检验项目见表5。

表5 刨花板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规 或标准 | 检测方法 |
|----|--------|---------------------------|----------------|
| 1 | 板内密度偏差 | GB/T 4897-2015/6.3.1.1 | GB/T17657-2013 |
| 2 | 含水率 | GB/T 4897-2015/6.3.1.2 | GB/T17657-2013 |
| 3 | 静曲强度 | GB/T 4897-2015/6.3.2 | GB/T17657-2013 |

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规 或标准 | 检测方法 |
|----|-------------|---------------------------|----------------|
| 4 | 弹性模量 | GB/T 4897-2015/6.3.2 | GB/T17657-2013 |
| 5 | 内胶合强度 | GB/T 4897-2015/6.3.2 | GB/T17657-2013 |
| 6 | 吸水厚度膨胀 率 | GB/T 4897-2015/6.3.2 | GB/T17657-2013 |
| 7 | 表面胶合强度 | GB/T 4897-2015/6.3.2 | GB/T17657-2013 |
| 8 | 握螺钉力 | GB/T 4897-2015/6.3.3 | GB/T17657-2013 |
| 9 | 甲醛释放量 | GB/T 4897-2015/6.3.1.3 | GB 18580-2017 |

2.2.6 高密度纤维板检验项目见表6。

表6 高密度纤维板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规 或标准 | 检测方法 |
|----|--------|--------------------------|----------------|
| 1 | 密度 | GB/T 31765-2015/5.3.1 | GB/T17657-2013 |
| 2 | 板内密度偏差 | GB/T 31765-2015/5.3.1 | GB/T17657-2013 |
| 3 | 含水率 | GB/T 31765-2015/5.3.1 | GB/T17657-2013 |
| 4 | 静曲强度 | GB/T 31765-2015/5.3 | GB/T17657-2013 |

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规 或标准 | 检测方法 |
|----|-------------|--------------------------|----------------|
| 5 | 弹性模量 | GB/T 31765-2015/5.3 | GB/T17657-2013 |
| 6 | 内结合强度 | GB/T 31765-2015/5.3 | GB/T17657-2013 |
| 7 | 吸水厚度膨胀 率 | GB/T 31765-2015/5.3 | GB/T17657-2013 |
| 8 | 表面结合强度 | GB/T 31765-2015/5.3 | GB/T17657-2013 |
| 9 | 甲醛释放量 | GB/T 31765-2015/5.3.5 | GB 18580-2017 |

2.3 检验过程中需注意的问题

2.3.1 细木工板，表板厚度 ≥ 0.55 mm 时对表面胶合强度不作要求。

2.3.2 检验机构接收样品应当有专人负责检查、记录样品的外观、状态、封条有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符合。

2.3.3 查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其他质量数据等检验证据证明。

3 判定规则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。