

# 海南省生活用纸产品及纸制品 产品质量监督抽查实施细则 XZ13-2020

## 1 抽样

### 1.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一等级、同一批次产品。

### 1.2 抽样方法、基数、抽样数量

1.2.1 在生产企业的成品仓库内或流通领域随机抽取经生产企业检验合格或以任何方式表明合格的、近期生产的待销产品。采取随机抽样方法进行抽样，随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

1.2.2 在企业成品库抽样时，同一批号产品抽样基数应不少于 50 个最小销售包装单位且不少于 3 箱。在市场上抽样时，抽样基数应不少于抽取样品数量。

#### 1.2.3 卫生纸

对抽查批以包装箱为抽查单元从 1 开始顺序编号，按产生的随机数获得 3 个样本单元号，从抽查批中取出相应的 3 个包装箱。从每箱中抽取 4 个最小销售包装样品，共计 12 个。其中 9 个作为检验样品，3 个作为备用样品。

#### 1.2.4 纸巾纸

对抽查批以包装箱为抽查单元从 1 开始顺序编号，按产生的随机数获得 3 个样本单元号，从抽查批中取出相应的 3 个包装箱。从每箱中抽取 5 个最小销售包装样品，共计 15 个。其中 12 个作为检验样品，3 个作为备用样品。

### 1.2.5 湿巾

对抽查批以包装箱为抽查单元从1开始顺序编号，按产生的随机数获得3个样本单元号，从抽查批中取出相应的3个包装箱。从每箱中抽取5个最小销售包装样品，共计15个。其中12个作为检验样品，3个作为备用样品。

### 1.2.6 卫生巾（护垫）

对抽查批以包装箱为抽查单元从1开始顺序编号，按产生的随机数获得3个样本单元号，从抽查批中取出相应的3个包装箱。从每箱中抽取5个最小销售包装样品，共计15个。其中12包作为检验样品，3包作为备用样品。每包不足10片的，按150片换算成相应的最小包装单位。

### 1.2.7 本色生活用纸

对抽查批以包装箱为抽查单元从1开始顺序编号，按产生的随机数获得3个样本单元号，从抽查批中取出相应的3个包装箱。从每箱中抽取5个最小销售包装样品，共计15个。其中12个作为检验样品，3个作为备用样品。

### 1.2.8 擦手纸

对抽查批以包装箱为抽查单元从1开始顺序编号，按产生的随机数获得3个样本单元号，从抽查批中取出相应的3个包装箱。从每箱中抽取5个最小销售包装样品，共计15个。其中12个作为检验样品，3个作为备用样品。

## 1.3 抽样注意事项

抽样应明确的信息：1、卫生纸和卫生纸原纸：纤维原料，如原生浆（纤维）或回用浆（纤维）、定量、等级、层数；2、纸巾纸：定量、等级、层数；3、湿巾：类别、长度标称值、宽度标称值；4、

卫生巾（护垫）：等级、全长标称值；5、本色生活用纸：类别、定量、层数；6、擦手纸：定量、层数；

## 2 检验

### 2.1 检验依据

GB/T 20810-2018 卫生纸（含卫生纸原纸）

GB/T 20808-2011 纸巾纸

GB/T 27728-2011 湿巾

GB/T 8939-2018 卫生巾（护垫）

QB/T 4509-2013 本色生活用纸

GB/T 24455-2009 擦手纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 2.2 检验项目

#### 2.2.1 卫生纸（含卫生纸原纸）检验项目见表 1

表 1 卫生纸（含卫生纸原纸）检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
1	定量	GB/T 20810-2018/5.1-5.2	GB/T 24328.5-2009
2	D65 亮度	GB/T 20810-2018/5.1-5.2	GB/T 7974-2013
3	横向吸液 高度	GB/T 20810-2018/5.1-5.2	GB/T 461.1 -2002
4	抗张指数	GB/T 20810-2018/5.1-5.2	GB/T 24328.3-2009
5	柔软度	GB/T 20810-2018/5.1-5.2	GB/T 8942-2016
6	可迁移性 荧光物质	GB/T 20810-2018/5.1	GB/T 20810-2018 GB/T 27741-2011

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
7	灰分	GB/T 20810-2018/5.1-5.2	GB/T 742-2018
8	球形耐破 度	GB/T 20810-2018/5.1-5.2	GB/T 24328.7-2009
10	掉粉率	GB/T 20810-2018/5.1-5.2	GB/T 20810-2018
11	洞眼	GB/T 20810-2018/5.1-5.2	GB/T 20810-2018
12	尘埃度	GB/T 20810-2018/5.1-5.2	GB/T 1541-2013
13	交货水分	GB/T 20810-2018/5.1-5.2	GB/T 462-2008
14	重金属含 量	GB/T 20810-2018/5.2	GB/T 24991-2010
15	细菌菌落 总数	GB/T 20810-2018/5.3	GB/T 20810-2018
16	大肠菌群	GB/T 20810-2018/5.3	GB/T 20810-2018
17	金黄色葡 萄球菌	GB/T 20810-2018/5.3	GB/T 20810-2018
18	溶血性链 球菌	GB/T 20810-2018/5.3	GB/T 20810-2018
备注	1、印花、染色的卫生纸和卫生纸原纸不考核 D65 亮度； 2、回用浆（纤维）卫生纸和卫生纸原纸才考核重金属含量； 3、卫生纸原纸不考核掉粉率。		

### 2.2.2 纸巾纸检验项目见表 2

表 2 纸巾纸检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
1	定量	GB/T 20808-2011/4.1	GB/T 24328.5-2009

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
2	亮度（白度）	GB/T 20808-2011/4.1	GB/T 7974-2013
3	可迁移性 荧光增白 剂	GB/T 20808-2011/4.1	GB/T 20808-2011 GB/T 27741-2011
4	灰分	GB/T 20808-2011/4.1	GB/T 742-2018
5	横向吸液 高度	GB/T 20808-2011/4.1	GB/T 461.1 -2002
6	横向抗张 指数	GB/T 20808-2011/4.1	GB/T 12914-2008
7	纵向湿抗 张强度	GB/T 20808-2011/4.1	GB/T 12914-2008 GB/T 465.2-2008
8	柔软度纵 横平均	GB/T 20808-2011/4.1	GB/T 8942-2016
9	洞眼	GB/T 20808-2011/4.1	GB/T 20808-2011
10	尘埃度	GB/T 20808-2011/4.1	GB/T 1541-2013
11	交货水分	GB/T 20808-2011/4.1	GB/T 462-2008
12	细菌菌落 总数	GB/T 20808-2011/4.8	GB 15979-2002
13	大肠菌群	GB/T 20808-2011/4.8	GB 15979-2002
14	绿脓杆菌	GB/T 20808-2011/4.8	GB 15979-2002
15	金黄色葡 萄球菌	GB/T 20808-2011/4.8	GB 15979-2002
16	溶血性链 球菌	GB/T 20808-2011/4.8	GB 15979-2002
17	真菌菌落 总数	GB/T 20808-2011/4.8	GB 15979-2002
备注	印花、染色和本色纸巾纸不考核亮度（白度）。		

### 2.2.3 湿巾检验项目见表 3

表 3 湿巾检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
1	偏差	GB/T 27728-2011/5.1	GB/T 27728-2011
2	含液量	GB/T 27728-2011/5.1	GB/T 27728-2011
3	横向抗张 强度	GB/T 27728-2011/5.1	GB/T 12914-2008
4	包装密封 性能	GB/T 27728-2011/5.1	GB/T 27728-2011
5	pH	GB/T 27728-2011/5.1	GB/T 1545-2008
6	可迁移性 荧光增白 剂	GB/T 27728-2011/5.1	GB/T 27728-2011
7	尘埃度	GB/T 27728-2011/5.1	GB/T 1541-2013
8	细菌菌落 总数	GB/T 27728-2011/5.3	GB 15979-2002
9	大肠菌群	GB/T 27728-2011/5.3	GB 15979-2002
10	绿脓杆菌	GB/T 27728-2011/5.3	GB 15979-2002
11	金黄色葡 萄球菌	GB/T 27728-2011/5.3	GB 15979-2002
12	溶血性链 球菌	GB/T 27728-2011/5.3	GB 15979-2002
13	真菌菌落 总数	GB/T 27728-2011/5.3	GB 15979-2002
备注	1、仅非织造布生产的湿巾考核含液量； 2、非织造布生产的湿巾不考核横向抗张强度和尘埃度； 3、仅软包装考核包装密封性。		

## 2.2.4 卫生巾（护垫）检验项目见表4

表4 卫生巾（护垫）检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
1	全长偏差	GB/T 8939-2018/3.1-3.2	GB/T 8939-2018
2	条质量偏差	GB/T 8939-2018/3.1	GB/T 8939-2018
3	吸水倍率	GB/T 8939-2018/3.1-3.2	GB/T 8939-2018
4	pH	GB/T 8939-2018/3.1-3.2	GB/T 8939-2018
5	交货水分	GB/T 8939-2018/3.1-3.2	GB/T 462-2008
6	细菌菌落总数	GB/T 8939-2018/3.3	GB 15979-2002
7	大肠菌群	GB/T 8939-2018/3.3	GB 15979-2002
8	绿脓杆菌	GB/T 8939-2018/3.3	GB 15979-2002
9	金黄色葡萄球菌	GB/T 8939-2018/3.3	GB 15979-2002
10	溶血性链球菌	GB/T 8939-2018/3.3	GB 15979-2002
11	真菌菌落总数	GB/T 8939-2018/3.3	GB 15979-2002
备注			

## 2.2.5 本色生活用纸检验项目见表5

表5 本色生活用纸检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
1	定量	QB/T 4509-2013/5.1	GB/T 24328.5-2009
2	亮度	QB/T 4509-2013/5.1	GB/T 7974-2013
3	荧光性物质	QB/T 4509-2013/5.1	QB/T 4509-2013
4	灰分	QB/T 4509-2013/5.1	GB/T 742-2018

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
5	横向吸液高度	QB/T 4509-2013/5.1	GB/T 461.1 -2002
6	抗张指数	QB/T 4509-2013/5.1	GB/T 12914-2008
7	纵向湿抗张强度	QB/T 4509-2013/5.1	GB/T 12914-2008
8	柔软度	QB/T 4509-2013/5.1	GB/T 8942-2016
9	洞眼	QB/T 4509-2013/5.1	QB/T 4509-2013
10	尘埃度	QB/T 4509-2013/5.1	GB/T 1541-2013
11	交货水分	QB/T 4509-2013/5.1	GB/T 462-2008
12	卫生指标	QB/T 4509-2013/5.5	GB 15979-2002 GB/T 20810-2018 GB/T 24455-2009
备注	本色纸巾纸卫生指标按 GB 15979 进行测定，本色卫生纸微生物指标按 GB/T 20810 进行测定，本色擦手纸微生物指标按 GB/T 24455 进行测定；		

### 2.2.6 擦手纸检验项目见表 6

表 6 擦手纸检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
1	定量	GB/T 24455-2009/4.1	GB/T 451.2-2002
2	亮度（白度）	GB/T 24455-2009/4.1	GB/T 7974-2013
3	横向吸液高度	GB/T 24455-2009/4.1	GB/T 461.1 -2002
4	横向抗张指数	GB/T 24455-2009/4.1	GB/T 12914-2008
5	纵向湿抗张指数	GB/T 24455-2009/4.1	GB/T 12914-2008 GB/T 465.2-2008
6	洞眼	GB/T 24455-2009/4.1	GB/T 24455-2009

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
7	尘埃度	GB/T 24455-2009/4.1	GB/T 1541-2013
8	交货水分	GB/T 24455-2009/4.1	GB/T 462-2008
9	细菌菌落 总数	GB/T 24455-2009/4.2	GB/T 24455-2009 附录 A
10	大肠菌群	GB/T 24455-2009/4.2	GB/T 24455-2009 附录 A
11	金黄色葡萄 球菌	GB/T 24455-2009/4.2	GB/T 24455-2009 附录 A
12	溶血性链 球菌	GB/T 24455-2009/4.2	GB/T 24455-2009 附录 A

### 2.3 检验过程中需注意的问题

微生物项目不合格不予以复检。

### 3 判定规则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。