

# 海南省配装眼镜 产品质量监督抽查实施细则

## XZ19-2020

### 1 抽样

#### 1.1 抽样型号或规格

配装眼镜包含所有按处方定制的各类眼镜架以及使用玻璃或树脂镜片的成品，优先抽取带有柱镜顶焦度的产品。

#### 1.2 抽样方法、基数、抽样数量

1.2.1 在眼镜店随机抽取检验合格或以任何方式表明合格的待销产品。采取随机抽样方法进行抽样，随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

1.2.2 抽样基数满足抽样数量即可。

1.2.3 抽样数量为2副，由于该商品的特殊性，所抽取的2副均为检验样品，无备用样品。当库存基数少于抽样数量时，可按事先确定的包含柱镜的处方单，现场制作。

#### 1.3 抽样注意事项

1.3.1 抽取配装眼镜时，应索要所抽配装眼镜产品的标有顶焦度值、轴位、瞳距等参数的处方、产品质量检验合格证明，以及镜片包装或说明书。

1.3.2 为确保样品的完好有效，每一副配装眼镜应附有包含加工制作参数的单据、出厂标识标签等，并有独立完整的包装。在运输和寄送过程中应适当防护，防止样品变形或破损。

应当对检验样品进行签封。如样品标签上标明特殊储存要求，样品应按要求进行处置。

### 2 检验

## 2.1 检验依据

GB 13511.1-2011 配装眼镜 第1部分：单光和多焦点

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

## 2.2 检验项目

配装眼镜检验项目见表1。

表2 配装眼镜检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
1	镜片的表面 质量	GB 13511.1-2011 第5.2条	GB 10810.1-2005
2	镜架的外观 质量	GB 13511.1-2011 第5.4条	GB/T 14214-2003
3	球镜顶焦度 偏差	GB 13511.1-2011 第5.2条	GB 10810.1-2005
4	柱镜顶焦度 偏差	GB 13511.1-2011 第5.2条	GB 10810.1-2005
5	柱镜轴位偏 差	GB 13511.1-2011 第5.6.4条	GB 13511.1-2011 第6.3条
6	光学中心水 平距离偏差	GB 13511.1-2011 第5.6.1条	GB 13511.1-2011 第6.4条
7	光学中心单 侧水平偏差	GB 13511.1-2011 第5.6.2条	GB 13511.1-2011 第6.4条
8	光学中心垂 直互差	GB 13511.1-2011 第5.6.3条	GB 13511.1-2011 第6.4条
9	可见光谱区 透射比	GB 13511.1-2011 第5.3条	GB 10810.3-2006
10	紫外光谱区 透射比	GB 13511.1-2011 第5.3条	GB 10810.3-2006

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
11	光透射比相对偏差	GB 13511.1-2011 第 5.3 条	GB 10810.3-2006
12	装配质量	GB 13511.1-2011 第 5.8 条	GB 13511.1-2011 第 5.8 条
13	标志	GB 13511.1-2011 第 7.1 条	目测

### 3 判定规则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。