

# 海南省食品相关包材产品质量监督抽查实施细则

## XZ24-2020

### 1 抽样

#### 1.1 抽样型号或规格

应抽取同一批号、同一类型、同一规格的产品作为抽查样品。

#### 1.2 抽样方法、基数、抽样数量

1.2.1 在生产企业成品仓库内或流通领域随机抽取经生产企业检验合格或以任何方式表明合格的待销产品，采取随机抽样方法进行抽样，随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

1.2.2 在企业成品库抽样时，抽样基数、数量及样品处置见表1。

在流通领域上抽样时，抽样基数满足抽样数量即可，抽取方法、数量及样品处置要求与企业成品库抽样时相同。

表1 产品抽样基数、数量

序号	产品名称	抽样基数	抽样数量
1	塑料编织袋	抽样基数不少于30捆	随机从同一批号不同部位的15捆中各取4条样袋，其中2条为检验样品、另2条为备用样品，共30×2条。 在流通领域抽样时，抽样数量为同一批号、同一类型、同一规格产品且达到60条即可，对抽样部位不做要求。
2	塑料购物袋	100捆~12000捆	随机从4箱中抽取40捆（袋规格应不小于10cm×10cm），均分成两份，一份为检验样品，另一份为备用样品。

序号	产品名称		抽样基数	抽样数量
3	商品零售包装袋		500只~10000只	随机从3箱中抽取60个(袋规格应不小于10cm×10cm),均分成两份,一份为检验样品,另一份为备用样品。
4	包装用聚乙烯吹塑薄膜		150kg~8t	随机抽取3卷,将每卷膜外层除去至少2m,每卷膜各抽取2m <sup>2</sup> ,对应分成两份,一份为检验样品,另一份为备用样品。
5	普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜		150kg~500t	在同批产品中任意抽取3卷,将每卷膜外层除去2m,每卷膜各抽取20m,对应分成两份,一份为检验样品,另一份为备用样品。
6	包装用聚乙烯热收缩薄膜		150kg~10t	随机抽取3卷,将每卷膜外层除去至少2m,每卷膜各抽取2m <sup>2</sup> ,对应分成两份,一份为检验样品,另一份为备用样品
7	包装用塑料复合膜、袋	膜	抽样基数不少于20卷,每批膜不超过50000m <sup>2</sup>	随机抽取3卷,将每卷膜外层除去至少2m,每卷膜各抽取2m <sup>2</sup> ,对应分成两份,一份为检验样品,另一份为备用样品。
		袋	抽样基数不少于500只,每批袋不多于1000000只	随机从4箱中抽取80个(袋规格应不小于10cm×10cm),均分成两份,一份为检验样品,另一份为备用样品。

序号	产品名称		抽样基数	抽样数量
8	食品包装用塑料与铝箔复合膜袋	膜	抽样基数不少于20卷，每批膜不超过50000 m <sup>2</sup>	随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2 m <sup>2</sup> ，对应分成两份，一份为检验样品，另一份为备用样品。
		袋	抽样基数不少于500只，每批袋不多于1000000只	随机从4箱中抽取80个（袋规格应不小于10cm×10cm），均分成两份，一份为检验样品，另一份为备用样品。
9	聚酯（PET）无汽饮料瓶		抽样基数不少于500个，每批不超过50万个	每批随机抽取200个（各配同样数量的盖），均分成两份，一份为检验样品，另一份为备用样品。
注	对特殊形状的容器（膜、袋），可根据实际情况参照本表及相关规定确定具体抽样数量，抽样数量应满足检验合理需要。			

### 1.3 抽样注意事项

应在抽样单规格型号栏中标明袋子的规格尺寸、材料以及公称承重等信息。

## 2 检验

### 2.1 检验依据

GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术要求

GB/T 21661-2008 塑料购物袋

BB/T 0039-2013 商品零售包装袋

GB/T 4456-2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 13519-2016 包装用聚乙烯热收缩薄膜

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜袋

QB/T 2357-1998 聚酯（PET）无汽饮料瓶

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

## 2.2 检验项目

食品包装材料检验项目见表 2 至表 10

表 2 塑料编织袋检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
1	有效宽度	GB/T 8946-2013/6.2	GB/T 8946-2013
2	有效长度	GB/T 8946-2013/6.2	GB/T 8946-2013
3	经密度	GB/T 8946-2013/6.2	GB/T 8946-2013
4	纬密度	GB/T 8946-2013/6.2	GB/T 8946-2013
5	袋的单位面积 质量	GB/T 8946-2013/6.2	GB/T 8946-2013 附录 B
6	拉伸负荷	GB/T 8946-2013/6.3	GB/T 1040.1-2006 、 GB/T 1040.3-2006
7	剥离力	GB/T 8946-2013/6.3	GB/T 8946-2013
8	耐热性能	GB/T 8946-2013/6.4	GB/T 8946-2013
9	跌落性能	GB/T 8946-2013/6.5	GB/T 8946-2013
10	总迁移量	GB/T 8946-2013/6.7 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.8-2016

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
11	高锰酸钾消耗量	GB/T 8946-2013/6.7 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.2-2016
12	重金属	GB/T 8946-2013/6.7 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.9-2016
13	脱色实验	GB/T 8946-2013/6.7 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.7-2016
14	锑	GB/T 8946-2013/6.7 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.1-2016 GB 5009.156-2016
备注	“剥离力”只考核涂膜袋和覆膜袋		

表 3 塑料购物袋检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
1	尺寸偏差	GB/T 21661-2008/4.2	GB/T 6672-2001 GB/T 6673-2001
2	感官	GB/T 21661-2008/4.3	GB/T 21661-2008
3	提吊试验	GB/T 21661-2008/4.4	GB/T 21661-2008
4	跌落试验	GB/T 21661-2008/4.4	GB/T 21661-2008
5	漏水性	GB/T 21661-2008/4.4	GB/T 21661-2008
6	封合强度	GB/T 21661-2008/4.4	QB/T 2358-1998
7	落镖冲击	GB/T 21661-2008/4.4	GB/T 9639 -1988

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
8	总迁移量	GB/T 21661-2008/4.7 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.8-2016
9	高锰酸钾消耗量	GB/T 21661-2008/4.7 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.2-2016
10	重金属	GB/T 21661-2008/4.7 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.9-2016
11	脱色实验	GB/T 21661-2008/4.7 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.7-2016
备注	“提吊试验”只考核有提手的袋子		

表 4 商品零售包装袋检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
1	漏水性	BB/T 0039-2013/5.4	BB/T 0039-2013
2	跌落性能	BB/T 0039-2013/5.4	BB/T 0039-2013
3	提吊试验 <sup>a</sup>	BB/T 0039-2013/5.4	BB/T 0039-2013
4	封合强度 <sup>b</sup>	BB/T 0039-2013/5.4	QB/T 2358-1998
5	剥离力 <sup>c</sup>	BB/T 0039-2013/5.4	GB/T 8808-1988
6	感官要求	BB/T 0039-2013/5.5 GB 4806.7-2016/4.2	GB 4806.7-2016
7	总迁移量	BB/T 0039-2013/5.5 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.8-2016 GB 5009.156-2016

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
8	高锰酸钾消耗量	BB/T 0039-2013/5.5 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.2-2016
9	重金属(以Pb计)	BB/T 0039-2013/5.5 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.9-2016
备注	a: “提吊试验”只考核有提手的袋子。 b: “封合强度”只考核塑料包装和纸塑复合包装袋。 c: “剥离力”只考核塑料复合包装袋和纸塑复合包装袋。		

表5 包装用聚乙烯吹塑薄膜检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
1	拉伸强度	GB/T 4456-2008/4.3	GB/T 1040.3-2006
2	断裂标称应变	GB/T 4456-2008/4.3	GB/T 1040.3-2006
3	落镖冲击	GB/T 4456-2008/4.3	GB/T 9639.1-2008
4	热合强度	GB/T 4456-2008/4.5	QB/T 2358-1998
5	摩擦系数	GB/T 4456-2008/4.5	GB/T 10006-1988
6	透光率和雾度	GB/T 4456-2008/4.5	GB/T 2410-2008
7	光泽度	GB/T 4456-2008/4.5	GB/T 8807-1988
8	润湿张力	GB/T 4456-2008/4.5	GB/T 14216-2008
9	水蒸气透过量	GB/T 4456-2008/4.5	GB/T 1037-1988
10	气体透过量	GB/T 4456-2008/4.5	GB/T 1308-2000
11	总迁移量	GB/T 4456-2008/4.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.8-2016
12	高锰酸钾消耗量	GB/T4456-2008/4.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.2-2016
13	重金属	GB/T 4456-2008/4.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.9-2016

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
14	脱色试验	GB/T4456-2008/4.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.7-2016
备注	<p>注1：由于4、5、6、7、8、9、10项目的要求由供需双方协商确定，如供需双方有要求，抽样时由生产企业提供确认，否则不予以考核。</p> <p>注2：“气体透过量”只考核氧气透过量。</p>		

表6 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
1	拉伸强度	GB/T 10003-2008/4.3	GB/T 1040.3-2006
2	断裂标称应变	GB/T 10003-2008/4.3	GB/T 1040.3-2006
3	热收缩率	GB/T 10003-2008/4.3	GB/T 10003-2008
4	热封强度	GB/T 10003-2008/4.3	GB/T 10003-2008
5	雾度	GB/T 10003-2008/4.3	GB/T 2410-2008
6	光泽度	GB/T 10003-2008/4.3	GB/T 8807-1988
7	润湿张力	GB/T 10003-2008/4.3	GB/T 14216-2008
8	透湿量	GB/T 10003-2008/4.3	GB/T 1037-1988
9	总迁移量	GB/T 10003-2008/4.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.8-2016

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
10	高锰酸钾消耗量	GB/T 10003-2008/4.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.2-2016
11	重金属	GB/T 10003-2008/4.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.9-2016
12	脱色实验	GB/T 10003-2008/4.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.7-2016

表 7 包装用聚乙烯热收缩薄膜检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
1	宽度偏差	GB/T 13519-2016/4.2	GB/T 6673-2001
2	厚度偏差	GB/T 13519-2016/4.2	GB/T 6672-2001
3	拉伸强度	GB/T 13519-2016/4.3	GB/T 1040.3-2006
4	断裂标称应变	GB/T 13519-2016/4.3	GB/T 1040.3-2006
5	直角撕裂强度	GB/T 13519-2016/4.3	QB/T 1130-1991
6	收缩率	GB/T 13519-2016/4.3	GB/T 13519-2016
7	摩擦系数	GB/T 13519-2016/4.4	GB/T 10006-1988
8	透光率	GB/T 13519-2016/4.4	GB/T 2410-2008
9	润湿张力	GB/T 13519-2016/4.4	GB/T 14216-2008
10	热合强度	GB/T 13519-2016/4.4	QB/T 2358-1998

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
11	抗冲击性能	GB/T 13519-2016/4.4	GB/T 9639.1-2008
备注	由于7、8、9、10、11项目的要求由供需双方协商确定，如供需双方有要求，抽样时由生产企业提供确认，否则不予以考核。		

表8 干法复合、挤出复合包装用塑料复合膜、袋检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
1	袋的尺寸偏差	GB/T10004-2008/5.3.3	GB/T 6673-2001 GB/T 6672-2001
2	剥离力	GB/T 10004-2008/5.4	GB/T 8807-1988
3	热合强度	GB/T 10004-2008/5.4	QB/T 2358-1998
4	拉断力	GB/T 10004-2008/5.4	GB/T 1040.3-2006
5	断裂标称应变	GB/T 10004-2008/5.4	GB/T 1040.3-2006
6	直角撕裂力	GB/T 10004-2008/5.4	QB/T 1130-1991
7	抗摆锤冲击能	GB/T 10004-2008/5.4	GB/T 8809-1988
8	水蒸气透过量	GB/T 10004-2008/5.4	GB/T 1037-1988
9	氧气透过量	GB/T 10004-2008/5.4	GB/T 1308-2000
10	袋的耐压性能	GB/T 10004-2008/5.4	GB/T 10004-2008
11	袋的跌落性能	GB/T 10004-2008/5.4	GB/T 10004-2008
12	摩擦系数	GB/T 10004-2008/5.4	GB/T 10006-1988
13	感官指标	GB/T 10004-2008/5.5 GB 9683-1988/1	GB 9683-1988
14	甲苯二胺	GB/T 10004-2008/5.5 GB 9683-1988/2	GB 31604.23-2016
15	蒸发残渣	GB/T 10004-2008/5.5 GB 9683-1988/2	GB 31604.8-2016

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
16	高锰酸钾消耗量	GB/T 10004-2008/5.5 GB 9683-1988/2	GB 31604.2-2016
17	重金属（以Pb计）	GB/T 10004-2008/5.5 GB 9683-1988/2	GB 31604.9-2016
18	溶剂残留量	GB/T 10004-2008/5.6	GB 31604.7-2016
备注	注1:项目1、10、11只考核袋子。 注2:“苯类溶剂残留量”的检出限为0.5mg/m <sup>2</sup> 。		

表9 食品包装用塑料与铝箔复合膜袋检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
1	袋的尺寸偏差	GB/T28118-2011/5.2.2	GB/T 6673-2001 GB/T 6672-2001
2	拉伸强度	GB/T 28118-2011/5.3	GB/T 1040.3-2006
3	剥离力	GB/T 28118-2011/5.3	GB/T 8807-1988
4	热合强度	GB/T 28118-2011/5.3	QB/T 2358-1998
5	氧气透过量	GB/T 28118-2011/5.3	GB/T 1308-2000
6	水蒸气透过量	GB/T 28118-2011/5.3	GB/T 1037-1988
8	袋的耐压性能	GB/T 28118-2011/5.3	GB/T 28118-2011
9	袋的跌落性能	GB/T 28118-2011/5.3	GB/T 28118-2011
10	感官指标	GB/T 28118-2011/5.4 GB 9683-1988/1	GB 9683-1988
14	甲苯二胺	GB/T 28118-2011/5.4 GB 9683-1988/2	GB 31604.23-2016
15	蒸发残渣	GB/T 28118-2011/5.4 GB 9683-1988/2	GB 31604.8-2016
16	高锰酸钾消耗量	GB/T 28118-2011/5.4 GB 9683-1988/2	GB 31604.2-2016
17	重金属(以Pb计)	GB/T 28118-2011/5.4 GB 9683-1988/2	GB 31604.9-2016

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
备注	项目 1、8、9 只考核袋子。		

表 10 聚酯（PET）无汽饮料瓶检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	检测方法
1	高度	QB/T 2357-1998/3.1.2	QB/T 2357-1998
2	容量	QB/T 2357-1998/3.1.4	GB/T 13508-2011
3	密封性能	QB/T 2357-1998/3.2	QB/T 2357-1998
4	垂直载压	QB/T 2357-1998/3.2	QB/T 2357-1998
5	跌落性能	QB/T 2357-1998/3.2	QB/T 2357-1998
6	感官要求	QB/T 2357-1998/3.4 GB 4806.7-2016/4.2	GB 4806.7-2016
7	总迁移量	QB/T 2357-1998/3.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.8-2016 GB 5009.156-2016
8	高锰酸钾消耗量	QB/T 2357-1998/3.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.2-2016
9	重金属	QB/T 2357-1998/3.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.9-2016
10	脱色试验	QB/T 2357-1998/3.4 GB 4806.7-2016/4.3	GB 31604.7-2016
备注	“垂直载压”不参与产品质量判定		

### 3 判定规则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。