

海南省标准橡胶产品质量监督抽查实施细则

XZ27-2020

1 抽样

1.1 抽样型号或规格

应抽查同一批次的技术分级橡胶、子午线轮胎橡胶、胶清橡胶产品。

1.2 抽样方法、基数、抽样数量

1.2.1 在生产企业成品仓库内或流通领域随机抽取经生产企业检验合格或以任何方式表明合格的待销产品，采取随机抽样方法进行抽样，随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

1.2.2 按照 GB/T 15340《天然、合成生胶取样及其制样方法》执行。生产企业成品堆或销售企业仓库内随机指定堆垛的连续排放的（或同一生产日期的）胶包作为监督检验批，批的大小可在 1 吨～50 吨范围内变动。从整批胶包总数随机选取样本胶包的数量按表 1 执行。

表 1 整批胶包总数随机选取样本胶包的数量单位为包

整批胶包的数量	选取样本胶包的数量
<40	4
40~100	7
>100	10

实验室样品从选出的各胶包选取，从胶包上去掉外皮层包皮、聚乙烯包装膜、胶包涂层或其他表面物；垂直于胶包最大表面切透两刀且不得用润滑剂，从胶包中部取出总量约为 1.5kg×2 块胶样，每块胶样均用防潮塑料包装袋分别包装好贴上编号标志，分别加贴

抽样单位与受检单位签字认可的封条，其中一块为检验样品，一块为备检样品。

1.3 抽样注意事项

对于技术分级橡胶中的低黏恒黏胶（SCR LoV）、恒黏胶（SCR CV）、10号恒黏胶（SCR 10CV）和20号恒黏胶（SCR 20CV），抽样人员应在现场向生产企业询问其具体门尼黏度标准值（粘度值+允差），其他等级橡胶则不检测门尼黏度。如不提供恒黏胶的门尼黏度标准值，则按照 GB/T 8081-2018 中规定的门尼黏度标准值进行判定。

2 检验

2.1 检验依据

GB/T 8081-2018 天然生胶 技术分级橡胶(TSR)规格导则

NY/T 459-2011 天然生胶 子午线轮胎橡胶

NY/T 229-2009 天然生胶 胶清橡胶

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

2.2 检验项目

技术分级橡胶、子午线轮胎橡胶和胶清橡胶检验项目见表 2

表 2 技术分级橡胶和子午线轮胎橡胶检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
1	留在 45 μm 筛上的 杂质	GB/T 8081-2018/6 NY/T 459-2011/5 NY/T 229-2009/3	GB/T 8086-2019
2	灰分	GB/T 8081-2018/6 NY/T 459-2011/5 NY/T 229-2009/3	GB/T 4498.1-2013

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
3	氮含量	GB/T 8081-2018/6 NY/T 459-2011/5 NY/T 229-2009/3	GB/T 8088-2008
4	挥发分	GB/T 8081-2018/6 NY/T 459-2011/5 NY/T 229-2009/3	GB/T 24131.1-2018
5	塑性初值 (P ₀)	GB/T 8081-2018/6 NY/T 459-2011/5 NY/T 229-2009/3	GB/T 3510-2006
6	塑性保持率 (PRI)	GB/T 8081-2018/6 NY/T 459-2011/5 NY/T 229-2009/3	GB/T 3517-2014
7	门尼黏度	GB/T 8081-2018/6 NY/T 459-2011/5	GB/T 1232.1-2016
备注	低黏恒黏胶 (SCR LoV)、恒黏胶 (SCR CV)、10号恒黏胶 (SCR 10CV)、20号恒黏胶 (SCR 20CV) 和子午线轮胎橡胶产品检测门尼黏度, 其他等级产品不检。		

3 判定规则

经检验, 检验项目全部合格, 判定为被抽查产品合格; 检验项目中任一项或一项以上不合格, 判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时, 应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时, 应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时, 该项目不参与判定。