**海南省食品相关包材产品质量监督抽查实施细则**

**XZ26-2025**

**1 抽样**

**1.1 抽样型号或规格**

应抽取同一批号、同一类型、同一规格的产品作为抽查样品。

**1.2 抽样方法、基数、抽样数量**

1.2.1 在生产企业成品仓库内或流通市场随机抽取经生产企业检验合格或以任何方式表明合格的待销产品，采取随机抽样方法进行抽样，随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

1.2.2 在生产企业成品库抽样时，抽样基数、数量及样品处置见表1。

在流通市场抽样时，抽样基数满足抽样数量即可，抽取方法、数量及样品处置要求与生产企业成品库抽样时相同。

**表1产品抽样基数、数量**

| **序号** | **产品名称** | **抽样基数** | **抽样数量** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 塑料编织袋 | 抽样基数不少于30捆 | 随机从同一批号不同部位的15捆中各取4条样袋，其中2条为检验样品、另2条为备用样品，共30×2条。  在流通领域抽样时，抽样数量为同一批号、同一类型、同一规格产品且达到60条即可，对抽样部位不做要求。 |
| 2 | 塑料瓶 | 抽样基数不少于500个，每批不超过50万个 | 每批随机抽取100个（各配同样数量的盖），均分成两份，一份为检验样品，另一份为备用样品。 |
| 3 | 瓶坯 | 抽样基数不少于500个，每批不超过50万个 | 每批随机抽取100个，均分成两份，一份为检验样品，另一份为备用样品。 |
| 4 | 包装用聚乙烯热收缩薄膜 | 150kg～10t | 随机抽取2卷，将每卷膜外层除去至少3m，每卷膜抽取6㎡×2，对应分成两份，一份为检验样品，另一份为备用样品 |
| 5 | 包装用聚乙烯吹塑薄膜 | 150kg～8t | 随机抽取2卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜抽取6㎡×2，对应分成两份，一份为检验样品，另一份为备用样品。 |
| 6 | 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜 | 150kg～500t | 在同批产品中任意抽取2卷，将每卷膜外层除去3层，每卷膜抽取6㎡×2，对应分成两份，一份为检验样品，另一份为备用样品。 |
| 7 | 包装用塑料复合膜、袋 | 膜 | 抽样基数不少于20卷，每批膜不超过50000㎡ |
| 袋 | 抽样基数不少于500只，每批袋不多于1000000只 |
| 8 | 食品包装用塑料与铝箔复合膜袋 | 膜 | 抽样基数不少于20卷，每批膜不超过50000 ㎡ |
| 袋 | 抽样基数不少于500只，每批袋不多于1000000只 |
| 9 | 商品零售包装袋 | 500只～10000只 | 随机从3箱中抽取60个（袋规格应不小于10cm×10cm），均分成两份，一份为检验样品，另一份为备用样品。 |
| 10 | 双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋 | 膜 | 抽样基数不少于20卷，每批膜不超过50000㎡ |
| 袋 | 抽样基数不少于500只，每批袋不多于1000000只 |
| 11 | 其他类塑料容器 | 不少于500个 | ≤200mL的抽取60个×2；＞200mL的抽取40个×2（同时配相同数量的瓶盖） |
| 注明 | 对其他食品用塑料包装材料、特殊形状的容器（膜、袋），可根据实际情况参照本表及相关规定确定具体抽样数量，抽样数量应满足检验合理需要。 | | |

**1.3 抽样注意事项**

应在抽样单规格型号栏中标明样品的规格尺寸、材质以及公称承重、聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）饮品瓶应标明产品类别等信息。

**2 检验**

**2.1 检验依据**

GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术要求

GB/T 13519-2016 包装用聚乙烯热收缩薄膜

GB/T 4456-2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜袋

GB/T 41167-2021 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）饮品瓶通用技

术要求

BB/T 0060-2012 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯

BB/T 0039-2013 商品零售包装袋

QB/T 1871-1993 双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋

GB 4806.7-2016 [食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品](http://www.bzsb.info/searchStandard.do)

GB 4806.7-2023 [食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品](http://www.bzsb.info/searchStandard.do)

[GB 4806.13-2023](javascript:void(0);) [食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品](https://www.bzsb.info/searchStandard.do)

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求**2.2 检验项目**

食品包装材料检验项目见表2至表5。

**表2塑料编织袋检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 有效宽度 | GB/T 8946-2013/6.2 | GB/T 8946-2013 |
| 2 | 有效长度 | GB/T 8946-2013/6.2 | GB/T 8946-2013 |
| 3 | 经密度 | GB/T 8946-2013/6.2 | GB/T 8946-2013 |
| 4 | 纬密度 | GB/T 8946-2013/6.2 | GB/T 8946-2013 |
| 5 | 袋的单位面积质量 | GB/T 8946-2013/6.2 | GB/T 8946-2013附录B |
| 6 | 拉伸负荷 | GB/T 8946-2013/6.3 | GB/T 1040.1-2006  GB/T 1040.3-2006 |
| 7 | 剥离力 | GB/T 8946-2013/6.3 | GB/T 8946-2013 |
| 8 | 耐热性能 | GB/T 8946-2013/6.4 | GB/T 8946-2013 |
| 9 | 跌落性能 | GB/T 8946-2013/6.5 | GB/T 8946-2013 |
| 10 | 总迁移量 | GB/T 8946-2013/6.7  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.8-2021 |
| 11 | 高锰酸钾消耗量 | GB/T 8946-2013/6.7  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.2-2016 |
| 12 | 重金属(以Pb计) | GB/T 8946-2013/6.7  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.9-2016 |
| 13 | 脱色实验 | GB/T 8946-2013/6.7  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.7-2023  GB 31604.7-2016 |
| 14 | 锑 | GB/T 8946-2013/6.7  GB 4806.7-2016/4.3 | GB 31604.41-2016 |
| 备注 | 1、“剥离力”只考核涂膜袋和复膜袋；  2、高锰酸钾消耗量不适用生产日期从2024年9月6日起且淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品；  3、脱色试验仅适用于添加着色剂的产品；  4、仅生产日期在2024年9月6日前的产品检测项目14。 | | |

**表3聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）饮品瓶检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属(以Pb计) | GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色实验 | GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.7-2023  GB 31604.7-2016 |
| 6 | 特定迁移量（以锑计） | GB 4806.7-2016/4.3 | GB 31604.41-2016 |
| 7 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计） | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.21-2016 |
| 8 | 特定迁移总量（以乙二醇计） | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.44-2016 |
| 备注 | 1、高锰酸钾消耗量不适用生产日期从2024年9月6日起且淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品；  2、脱色试验仅适用于添加着色剂的产品；  3、仅生产日期在2024年9月6日前的产品检测项目6。 | | |

**表4聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 外观 | BB/T 0060-2012/4.2 | BB/T 0060-2012 |
| 2 | 尺寸偏差 | BB/T 0060-2012/4.3 | BB/T 0060-2012 |
| 3 | 质量偏差 | BB/T 0060-2012/4.4 | BB/T 0060-2012 |
| 4 | 壁厚差 | BB/T 0060-2012/4.5 | BB/T 0060-2012 |
| 5 | 总迁移量 | BB/T 0060-2012/4.7  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.8-2021 |
| 6 | 高锰酸钾消耗量 | BB/T 0060-2012/4.7  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.2-2016 |
| 7 | 重金属(以Pb计) | BB/T 0060-2012/4.7  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.9-2016 |
| 8 | 脱色实验 | BB/T 0060-2012/4.7  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.7-2023  GB 31604.7-2016 |
| 9 | 锑 | BB/T 0060-2012/4.7  GB 4806.7-2016/4.3 | GB 31604.41-2016 |
| 备注 | 1、高锰酸钾消耗量不适用生产日期从2024年9月6日起且淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品；  2、脱色试验仅适用于添加着色剂的产品；  3、仅生产日期在2024年9月6日前的产品检测项目9。 | | |

**表5包装用聚乙膜烯热收缩薄膜检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 宽度偏差 | GB/T 13519-2016/4.2 | GB/T 6673-2001 |
| 2 | 厚度偏差 | GB/T 13519-2016/4.2 | GB/T 6672-2001 |
| 3 | 拉伸强度 | GB/T 13519-2016/4.3 | GB/T 1040.3-2006 |
| 4 | 断裂标称应变 | GB/T 13519-2016/4.3 | GB/T 1040.3-2006 |
| 5 | 直角撕裂强度 | GB/T 13519-2016/4.3 | QB/T 1130-1991 |
| 6 | 收缩率 | GB/T 13519-2016/4.3 | GB/T 13519-2016 |
| 7 | 摩擦系数 | GB/T 13519-2016/4.4 | GB/T 10006-1988 |
| 8 | 透光率 | GB/T 13519-2016/4.4 | GB/T 2410-2008 |
| 9 | 润湿张力 | GB/T 13519-2016/4.4 | GB/T 14216-2008 |
| 10 | 热合强度 | GB/T 13519-2016/4.4 | QB/T 2358-1998 |
| 11 | 抗冲击性能 | GB/T 13519-2016/4.4 | GB/T 9639.1-2008 |
| 备注 | 由于7、8、9、10、11项目的要求由供需双方协商确定，如供需双方有要求，抽样时由生产企业提供确认，否则不予以考核。 | | |

**表6包装用聚乙烯吹塑薄膜检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 水蒸气透过量 | GB/T 4456-2008/4.5 | GB/T 1037-1988 |
| 2 | 气体透过量 | GB/T 4456-2008/4.5 | GB/T 1038-2000 |
| 3 | 总迁移量 | GB/T 4456-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.8-2021 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB/T 4456-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属(以Pb计) | GB/T 4456-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 脱色试验 | GB/T 4456-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.7-2023  GB 31604.7-2016 |
| 7 | 特定迁移量（以锑计）（限PET材质） | GB/T 4456-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3 | GB 31604.41-2016 |
| 8 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限PET、PB（A）T材质） | GB/T 4456-2008/4.4  GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.21-2016 |
| 9 | 特定迁移总量（以乙二醇计）（限PET材质） | GB/T 4456-2008/4.4  GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.44-2016 |
| 10 | 特定迁移总量（以1,4-丁二醇计）（限PB(A)T材质） | GB/T 4456-2008/4.4  GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.51-2021 |
| 11 | 感官要求 | GB/T 4456-2008/4.4  GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 |
| 备注 | 1、由于1、2项目的要求由供需双方协商确定，如供需双方有要求，抽样时由生产企业提供确认，否则不予以考核；  2、“气体透过量”只考核氧气透过量；  3、高锰酸钾消耗量不适用生产日期从2024年9月6日起且淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品；  4、脱色试验仅适用于添加着色剂的产品;  5、仅生产日期在2024年9月6日前的产品检测项目7。 | | |

**表7普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 热封强度 | GB/T 10003-2008/4.3 | GB/T 10003-2008 |
| 2 | 透湿量 | GB/T 10003-2008/4.3 | GB/T 1037-1988 |
| 3 | 总迁移量 | GB/T 10003-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.8-2021 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB/T 10003-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属(以Pb计) | GB/T 10003-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 脱色实验 | GB/T 10003-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.7-2023  GB 31604.7-2016 |
| 7 | 特定迁移量（以锑计）（限PET材质） | GB/T 10003-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3 | GB 31604.41-2016 |
| 8 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限PET、PB（A）T材质） | GB/T 10003-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.21-2016 |
| 9 | 特定迁移总量（以乙二醇计）（限PET材质） | GB/T 10003-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.44-2016 |
| 10 | 特定迁移总量（以1,4-丁二醇计）（限PB(A)T材质） | GB/T 10003-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.51-2021 |
| 11 | 感官要求 | GB/T 10003-2008/4.4  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 |
| 备注 | 1、高锰酸钾消耗量不适用生产日期从2024年9月6日起且淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品；  2、脱色试验仅适用于添加着色剂的产品;  3、仅生产日期在2024年9月6日前的产品检测项目7。 | | |

**表8包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 热合强度 | GB/T 10004-2008/5.4 | QB/T 2358-1998 |
| 2 | 水蒸气透过量 | GB/T 10004-2008/5.4 | GB/T 1037-1988 |
| 3 | 氧气透过量 | GB/T 10004-2008/5.4 | GB/T 1038-2000 |
| 4 | 感官指标/感官要求 | GB/T 10004-2008/5.5  GB 9683-1988/1  GB 4806.13-2023/4.2 | GB 9683-1988  GB 4806.13-2023 |
| 5 | 甲苯二胺（4%乙酸） | GB/T 10004-2008/5.5  GB 9683-1988/2 | GB 31604.23-2016 |
| 6 | 蒸发残渣/总迁移量 | GB/T 10004-2008/5.5  GB 9683-1988/2  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 9683-1988  GB 31604.8-2021 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB/T 10004-2008/5.5  GB 9683-1988/2  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB/T 10004-2008/5.5  GB 9683-1988/2  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 溶剂残留量总量 | GB/T 10004-2008/5.6 | GB/T 10004-2008  GB 31604.60-2024 |
| 10 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008/5.6 | GB 31604.60-2024 |
| 11 | 大肠菌群（发酵法） | GB/T 10004-2008/5.5  GB 4806.13-2023/4.4  GB 14934-2016/2.3 | GB 14934-2016附录B发酵法 |
| 12 | 沙门氏菌 | GB/T 10004-2008/5.5  GB 4806.13-2023/4.4  GB 14934-2016/2.3 | GB 14934-2016附录C |
| 备注 | 1、高锰酸钾消耗量不适用生产日期从2024年9月6日起且淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品；  2、仅生产日期在2024年9月6日前的产品检测项目5;  3、产品执行标准为GB 9683-1988，检验项目为感官指标和蒸发残渣；产品执行标准不是GB 9683-1988，检验项目为感官要求和总迁移量;  4、甲苯二胺适用于执行标准为GB 9683-1988的产品；  5、因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）项目不合格不进行复检；  6、产品微生物检验项目不合格的不予复检。 | | |

**表9食品包装用塑料与铝箔复合膜袋检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 热合强度 | GB/T 28118-2011/5.3 | QB/T 2358-1998 |
| 2 | 氧气透过量 | GB/T 28118-2011/5.3 | GB/T 1038.1-2022  GB/T 19789-2021 |
| 3 | 水蒸气透过量 | GB/T 28118-2011/5.3 | GB/T 1037-2021 |
| 4 | 感官指标/感官要求 | GB/T 28118-2011/5.4  GB 9683-1988/1  GB 4806.13-2023/4.2 | GB 9683-1988  GB 4806.13-2023 |
| 5 | 甲苯二胺（4%乙酸） | GB/T 28118-2011/5.4  GB 9683-1988/2 | GB 31604.23-2016 |
| 6 | 蒸发残渣/总迁移量 | GB/T 28118-2011/5.4  GB 9683-1988/2  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 9683-1988  GB 31604.8-2021 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB/T 28118-2011/5.4  GB 9683-1988/2  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB/T 28118-2011/5.4  GB 9683-1988/2  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群（发酵法） | GB/T 28118-2011/5.4  GB 4806.13-2023/4.4  GB 14934-2016/2.3 | GB 14934-2016附录B发酵法 |
| 10 | 沙门氏菌 | GB/T 28118-2011/5.4  GB 4806.13-2023/4.4  GB 14934-2016/2.3 | GB 14934-2016附录C |
| 备注 | 1、高锰酸钾消耗量不适用生产日期从2024年9月6日起且淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品；  2、仅生产日期在2024年9月6日前的产品检测项目5；  3、产品执行标准为GB 9683-1988,检验项目为感官指标和蒸发残渣；产品执行标准不是GB 9683-1988，检验项目为感官要求和总迁移量；  4、甲苯二胺适用于执行标准为GB 9683-1988的产品。  5、产品微生物检验项目不合格的不予复检。 | | |

**表10商品零售包装袋检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 封合强度 | BB/T 0039-2013/5.4 | QB/T 2358-1998 |
| 2 | 感官要求/感官指标 | BB/T 0039-2013/5.5  GB 4806.7-2016/4.2  GB 4806.7-2023/4.2  GB 9683-1988/1  GB 4806.13-2023/4.2  GB 4806.8-2022/4.2 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023  GB 9683-1988  GB 4806.13-2023  GB 4806.8-2016 |
| 3 | 蒸发残渣/总迁移量 | BB/T 0039-2013/5.5  GB 9683-1988/2  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3  GB 4806.8-2022/4.3  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 31604.8-2021  GB 9683-1988 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | BB/T 0039-2013/5.5  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3  GB 9683-1988/2  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | BB/T 0039-2013/5.5  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3  GB 9683-1988/2  GB 4806.13-2023/4.3  GB 4806.8-2022/4.3 | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 脱色试验 | BB/T 0039-2013/5.5  GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 31604.7-2016  GB 31604.7-2023 |
| 7 | 特定迁移量（以锑计）（限PET材质） | GB 4806.7-2016/4.3 | GB 31604.41-2016 |
| 8 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限PET、PB（A）T材质） | GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.21-2016 |
| 9 | 特定迁移总量（以乙二醇计）（限PET材质） | GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.44-2016 |
| 10 | 特定迁移总量（以1,4-丁二醇计）（限PB(A)T材质） | GB 4806.7-2016/4.3  GB 4806.7-2023/4.3 | GB 31604.51-2021 |
| 备注 | 1、“封合强度”只考核塑料包装和纸塑复合包装袋；  2、高锰酸钾消耗量不适用生产日期从2024年9月6日起且淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品；  3、仅生产日期在2024年9月6日前的产品检测项目做7;  4、产品执行标准为GB 9683-1988,检验项目为感官指标和蒸发残渣；产品执行标准不是GB 9683-1988，检验项目为感官要求和总迁移量。 | | |

**表11双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 封口剥离力（袋） | QB/T 1871-1993/4.3 | QB/T 2358-1998 |
| 2 | 氧气透过量 | QB/T 1871-1993/4.3 | GB/T 1038.1-2022 |
| 3 | 水蒸气透过量 | QB/T 1871-1993/4.3 | GB/T 1037-2021 |
| 4 | 感官指标/感官要求 | QB/T 1871-1993/4.4  GB 9683-1988/1  GB 4806.13-2023/4.2 | GB 9683-1988  GB 4806.13-2023 |
| 5 | 甲苯二胺 | QB/T 1871-1993/4.4  GB 9683-1988/2 | GB 31604.23-2016 |
| 6 | 蒸发残渣/总迁移量 | QB/T 1871-1993/4.4  GB 9683-1988/2  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 9683-1988  GB 31604.8-2021 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | QB/T 1871-1993/4.4  GB 9683-1988/2  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | QB/T 1871-1993/4.4  GB 9683-1988/2  GB 4806.13-2023/4.3 | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群（发酵法） | QB/T 1871-1993/4.4  GB 4806.13-2023/4.4  GB 14934-2016/2.3 | GB 14934-2016附录B发酵法 |
| 10 | 沙门氏菌 | QB/T 1871-1993/4.4  GB 4806.13-2023/4.4  GB 14934-2016/2.3 | GB 14934-2016附录C |
| 备注 | 1、项目1只考核袋子；  2、高锰酸钾消耗量不适用生产日期从2024年9月6日起且淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品；  3、产品执行标准为GB 9683-1988,检验项目为感官指标和蒸发残渣；产品执行标准不是GB 9683-1988,检验项目为感官要求和总迁移量；  4、甲苯二胺适用于执行标准为GB 9683-1988的产品。  5、产品微生物检验项目不合格的不予复检。 | | |

**3 判定规则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。